

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов scp@nt-rt.ru <http://spicom.nt-rt.ru/>

Машины для резки швеллера, двутавра, тавра и других балок



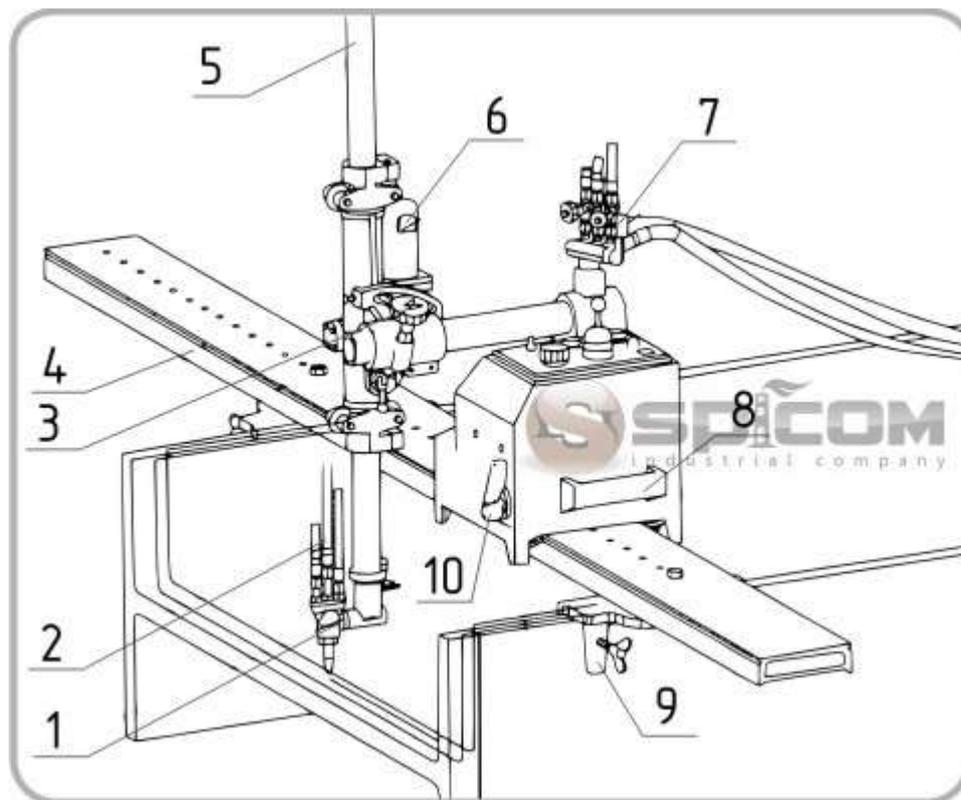
Машины серии КС-2Н предназначены для автоматизированной резки двутавровых балок и швеллеров с высотой 150 до 1600мм. Перемещение резака и машины осуществляется с помощью электродвигателей с плавной регулировкой скорости. Управление осуществляется с помощью джойстика. Резка может осуществляться не только перпендикулярно к продольной оси балки, но и под углом к ней до 45 градусов.

Машина серии КС-2Н состоит из корпуса каретки линейного перемещения режущего инструмента, механизма вертикального перемещения режущего инструмента, платы управления, газораспределителя, резака и рельса с зажимом. Машина изготовлена из алюминиевого сплава для уменьшения веса.

Соответствующие части связаны с корпусом каретки режущего инструмента, в которых установлены двигатель, редуктор и механизм включения сцепления.

Каретка корпуса движется по рельсу посредством фрикционных роликов. Механизм вертикального перемещения режущего инструмента крепится в держателе корпуса каретки. Зубчатая рейка, подпертая четырьмя роликами, перемещается вертикально посредством механизма. Режимы машины управляет печатная плата, установленная в корпусе.

Устройство машины КС-2Н



1. Горелка
2. Шланг
3. Регулятор подачи
4. Направляющий рельс
5. Вертикальная стойка
6. Устройство для резки полок
7. Распределитель газа
8. Ручка
9. Крепление
10. Фиксатор

Краткие технические характеристики машин серии КС-2Н

Модель	КС-2Н	КС-2НL
Горючий газ	ацетилен / пропан	
Назначение	выполнение прямых и косых резов профильного проката	
Вид резки	газо-кислородная	
Перемещение:	по жёсткому рельсу с винтовым креплением на профильном прокате	
Привод перемещения	электрический	
Количество режущих горелок	1	
Толщина резки, мм	5-60	
Типы выполняемых резов	разделительная резка под любым углом реза	
Скорость резки, мм/мин	100-700	
Напряжение питания, В	220	
Длина жёсткого рельса, мм	1500	2200
Размеры разрезаемого профиля (двутавр):		

высота стенки, мм	150 - 800	150 - 1600
ширина полки, мм	150 - 400	150 - 800
Типы выполняемых резов	разделительная резка, резка V, Y-образных скосов кромки	
Угол наклона режущей горелки от вертикали, градус	±90	
Габаритные размеры, мм	250×176×260	400×340×440
Масса комплекта нетто, кг	29	38

Расходными материалами при резке балок являются сопла (мундштуки), которые подбираются в зависимости от необходимой толщины реза.

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород(831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны(8552)205341	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов scp@nt-rt.ru <http://spicom.nt-rt.ru/>