

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)205341

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов

scp@nt-rt.ru

<http://spicom.nt-rt.ru/>

Машины для прямолинейного раскроя металла серии GC-30



С помощью машин термической резки серии **GC-30** можно производить прямолинейные резы с одновременным снятием фаски под сварку. Машины для прямолинейного раскроя листового металла серии GC-30 могут быть укомплектованы одним, двумя, тремя, четырьмя и пятью газовыми резаками для решения определенных производственных задач. Модель GC-30-Р предназначена для плазменной резки. Машины оснащены блоком электронного управления скоростью перемещения, что обеспечивает стабильную скорость резки и её плавную регулировку. Движение машины по металлическому листу происходит по рельсу длиной 1,8 метра, при необходимости проведения реза длиной более 1,8 метра, приобретаются дополнительные рельсы, которые легко и быстро стыкуются друг с другом до необходимой длины резки.

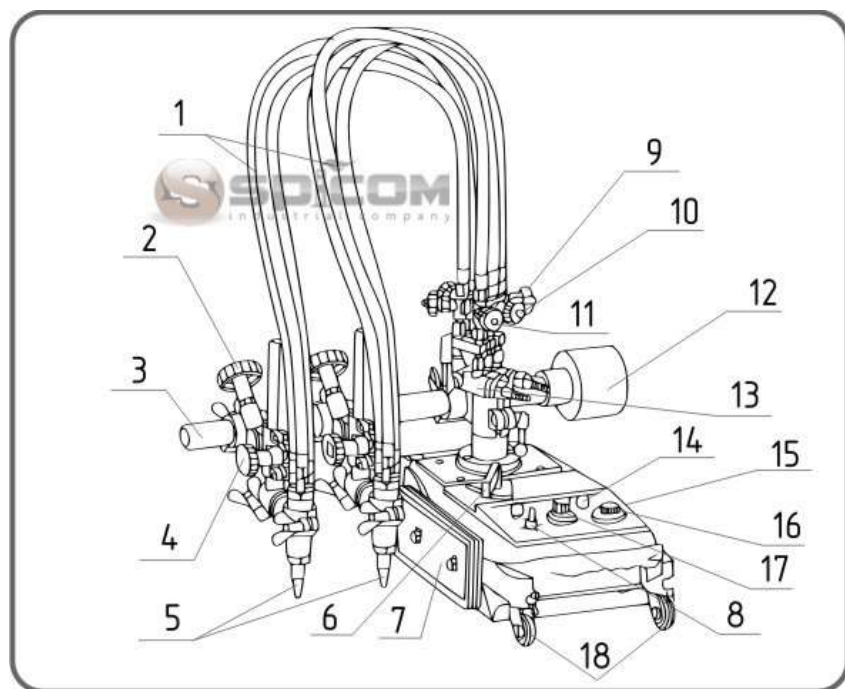
Консоль имеет противовес, что обеспечивает устойчивость машины. На отдельном кронштейне установлен блок газовых вентилей и центральный клапан, подающий режущий кислород одновременно на все установленные резаки. Стабильность скорости перемещения достигается за счет двухстороннего привода. Плавная регулировка скорости перемещения. Конструкция держателя позволяет поворачивать резак на угол до 45 градусов и перемещать его в зону реза по зубчатой рейке. Высокое качество реза и точность достигается за счет использования современных резаков с высокоскоростными соплами.

* Круги вырезаются с помощью циркульного устройства, которое в комплект поставки не входит

Краткие технические характеристики машин серии GC-30

Модель	GC-30-P	GC-30	GC-30-2	GC-30-3	GC-30-4	GC-30-5
Кол-во резаков	1	1	2	3	4	5
Скорость, мм/мин	50 - 750					
Толщина разрезаемого металла, мм	зависит от источника плазмы	6 - 100		6 - 50		
Питание, В/Гц	AC220/50					
Диаметр вырезаемых кругов, мм*	200 - 2000			70 - 1000	70 - 1100	70 - 1300
Вес, кг	15	16	21	35	40	50
Комплект поставки	машина - 1шт, рельс 1,8м - 1шт	машина - 1шт, резак - 1шт, сопло - 3шт, рельс 1,8м - 1шт	машина - 1шт, резак - 2шт, сопло - 6шт, рельс 1,8м - 1шт	машина - 1шт, резак - 3шт, сопло - 9шт, рельс 1,8м - 1шт	машина - 1шт, резак - 4шт, сопло - 12шт, рельс 1,8м - 1шт	машина - 1шт, резак - 5шт, сопло - 15шт, рельс 1,8м - 1шт

Устройство машины GC-30-2



1. Шланги
2. Ручка поперечной подачи
3. Поперечная стойка
4. Ручка регулировки высоты
5. Сопло
6. Ручка сцепления
7. Теплоизоляционный лист
8. Переключатель "вперед/назад"
9. Регулятор подачи газа
10. Клапан подогрева
11. Клапан резки
12. Противовес
13. Газораспределитель
14. Предохранитель
15. Корпус
16. Разъем питания
17. Регулятор скорости
18. Колеса

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород(831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны(8552)205341	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов

scp@nt-rt.ru

<http://spicom.nt-rt.ru/>